

5. Комплектации натекаателя Н-12 и их условные обозначения

| № п/п | Параметр (Услов.) | Комплексные | Обозначение | Примечание |
|-------|---|---|--|---|
| 1 | Резьба присоединительной гайки | Правая, СП21,8 -14 ниток на 1 дюйм по ГОСТ 6357-52 Левая, СП21,8 -14 ниток на 1 дюйм по ГОСТ 6357-52 | Pr26,2 Л21,8 | под вентиля типа KB-1, BK-97-1 и т.п. под вентиля типа KBБ-53, BK-94 и т.п. под вентиля типа ВВБ-54, ВВ-55 и т.п. (для горючих газов) |
| 2 | Манометр | без манометра манометр 0-160 ат. Ø 60мм, спираль из нержавеющей стали | 0M M | не комплектуется манометром допускается работа с кислородом и агрессивными газами |
| 3 | Материал седла | медный сплав алюминиевый сплав | Сu Al | для работы с неагрессивными газами для работы с агрессивными газами типа H ₂ , SO ₂ и т.п. |
| 4 | Выход натекаателя | штуцер с накидной гайкой | Г | для присоединения по варианту заказа из резины, ПВХ и проч. |
| | | штуцер с оливкой Ø 4,5 мм | О | для присоединения |
| | | штуцер с накидной гайкой и капилляром из нержавеющей стали Ø1,6мм, длина 150 см | K16 | в комплектацию входит капилляр Ø1,6 мм длина 150 см |
| | штуцер с накидной гайкой и капилляром из нержавеющей стали Ø3,0мм, длина 150 см | K3,0 | в комплектацию входит капилляр Ø3,0 мм длина 150 см | |
| | прокладка под ниппель гайки | П | В комплектацию входит прокладка из резины с направляющей из нержавеющей стали (конструкция ниппеля натекаателя позволяет применять подкладывать его к баллону без прокладок. Но в некоторых случаях, например для быстрого снятия натекаателя на баллоне, удобно использовать прокладку "натекаатель может комплектоваться прокладкой из резины для работы с неагрессивными газами при больших количествах (10,11, 93)) | |

Примеры обозначений при заказе:

Н-12-(Л21,8-0M-Сu-О) - натекаатель для присоединения к баллону с горючей газовой смесью с вентиляем типа ВВ-55, без манометра, с медным седлом, с оливкой

Н-12-(Pr26,2-M-Al-K1,6) - натекаатель для присоединения к алюминиевому баллону типа Luxfer с ПГС H25-N2 с вентиляем типа ВС-16, с манометром из нержавеющей стали, с алюминиевым седлом, с капилляром из нержавеющей стали Ø1,6мм

6. Сведения об отгрузке

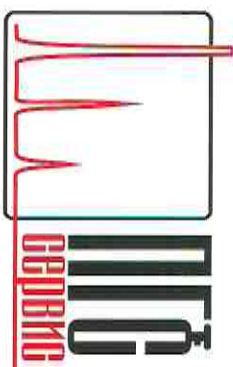
Представитель ОТК _____

Дата выпуска _____

Отгрузку произвел _____

Дата отгрузки _____

М.П.



НАТЕКАТЕЛЬ Н-12 П А С П О Р Т

ООО "ПТС-сервис"
ул.Попова, 9А, г.Заречный,
Свердловская обл., Россия, 624250
Телефон (343-77) 7-29-11
Факс (343-77) 7-29-44
E-mail gastech@rgs.ru
ИНН 6609009040
www.rgs.ru

1. Назначение

Натекаатель (вентиль тонкой регулировки) Н-12 - игольчатый вентиль тонкой регулировки расхода газа, предназначен для регулирования расхода газовой среды и перекрытия газопроводов. Конструкция натекаателя выполнена из нержавеющей стали, салыниковое уплотнение - из фторопласта. Седло выполнено из меди, покрытой никелем.

Конструкция натекаателя Н-12 защищена патентом (свидетельство на полезную модель №23109 от 20.05.2002г.)

Натекаатель снабжен ниппелем, накидной гайкой и резиновой прокладкой. При этом накручивание накидной гайки на баллон может производиться без применения гаечного ключа. Снятие (раскручивание) натекаателя с баллона может производиться также без применения гаечного ключа, но при этом необходимо предварительно закрыть баллон, затем открыть натекаатель и сбросить газ, находящийся в пространстве между баллоном и натекаателем.

2. Технические характеристики

2.1. Натекаатель Н-12 предназначен для работы в следующих условиях:

- температура, °С -25 ÷ +50;
- относительная влажность при температуре 25 °С, % 30 ÷ 95.

2.2. Параметры газовой среды, поступающей на вход вентиля:

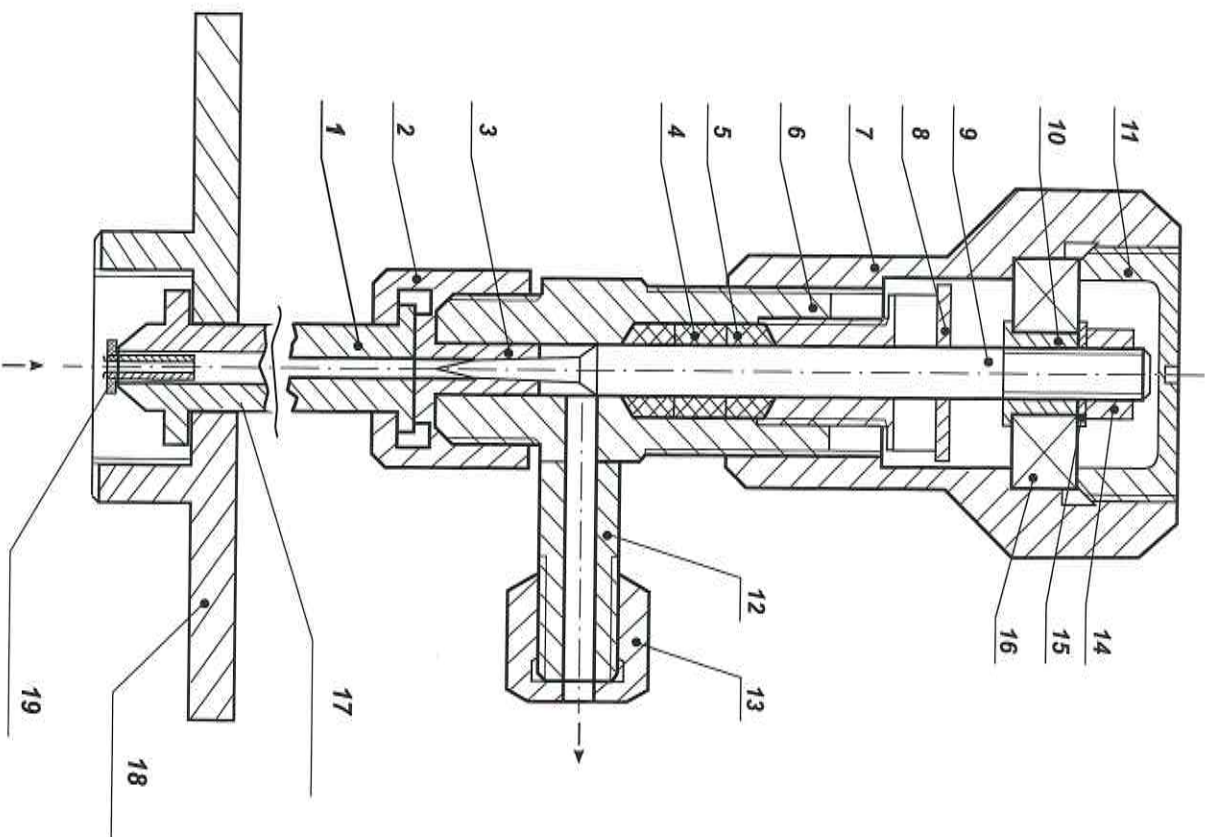
- температура, °С -25 ÷ +50;
- давление до 14,7 МПа(150 ат.)

2.3. Натекаатель должен быть герметичным и обеспечивать герметичность заправки при избыточном давлении воздуха 14,7 МПа (150 ат.).

3. Техническое обслуживание

3.1. В процессе эксплуатации натекаатель может потерять герметичность. Для восстановления герметичности необходимо прижимом 8 заткнуть через отверстие в корпусе 7 салыниковые уплотнения 4,5. Для этого вставьте в отверстие корпуса металлический стержень диаметром 4 мм и проверните до упора корпус 7 по часовой стрелке.

3.2. Во время работы не допускается полное выкручивание иглы 9. При открытии натекаателя рекомендуется выполнять количественный контроль расхода газа по соответствующим приборам; при этом максимальное количество оборотов от положения полного закрытия должно быть не более 8-10.



| | |
|----|----------------------|
| 1 | Ниппель |
| 2 | Гайка накидная |
| 3 | Седло |
| 4 | Уплотнитель |
| 5 | Уплотнитель |
| 6 | Штуцер |
| 7 | Корпус |
| 8 | Пружин |
| 9 | Игла |
| 10 | Втулка |
| 11 | Пробка |
| 12 | Штуцер |
| 13 | Гайка накидная |
| 14 | Гайка |
| 15 | Шайба |
| 16 | Подшипник |
| 17 | Ниппель |
| 18 | Накидная гайка |
| 19 | Резиновое уплотнение |

Закрывать натекатель рекомендуется до положения полного перекрытия потока газа согласно показаниям соответствующих приборов.

3.3. В процессе эксплуатации может происходить развальцовка седла **3**. При этом точность регулировки расхода газа ухудшается. Для замены седла необходимо:

- открутить накидную гайку **2**;
 - вставить через отверстие в корпусе **7** в отверстие прижима **8** металлический стержень диаметром 4 мм;
 - ослабить прижим **8**, вращая корпус **7** против часовой стрелки;
 - вытащить металлический стержень, полностью выкрутить корпус с иглой;
 - удалить из штуцера **6** старое седло **3**;
 - вставить в штуцер **6** новое седло, предварительно отожженное в пламени горелки до температуры красного каления и быстро охлажденное в спирте;
 - собрать натекатель.
- Перед первым использованием натекателя с новым седлом необходимо сформировать внутреннюю геометрию седла **3**. Для этого необходимо:
- установить натекатель на баллон;
 - затянуть накидную гайку **18**;
 - усилием закрыть натекатель, вращая корпус **7**.

4. Гарантии изготовителя

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие натекателя требованиям конструкторской документации при соблюдении условий хранения и эксплуатации.

4.2. Гарантийный срок эксплуатации до замены седла - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

4.3. Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Декларация о соответствии №RU Д-РУ. МЮ62.В.03068.